

# Lista de medidas para la protección maquinaria

Requisitos para todas medidas de seguridad	Sí	No	N/A	Comentarios
1. ¿Las medidas de seguridad proveídas cumplen con los requisitos mínimos de OSHA?				
2. ¿Las protectoras previenen que las manos, los brazos y otras partes del cuerpo del trabajador tengan contacto con las piezas móviles peligrosas?				
3. ¿Las protectoras están atadas firmemente y no están fácilmente separables?				
4. ¿Las protectoras aseguran que ningún objeto caerá en las partes móviles?				
5. ¿Las protectoras permiten la operación segura, cómoda y relativamente fácil de la máquina?				
6. ¿Se puede lubricar la máquina sin quitar las protectoras?				
7. ¿Hay un sistema para apagar la maquinaria antes de quitar las protectoras?				
8. ¿Se pueden mejorar las medidas de seguridad actuales?				
Peligros mecánicos	Sí	No	N/A	Comentarios
9. ¿Hay una protectora para el punto operativo proveída para la máquina?				
10. ¿El punto operativo mantiene las manos, los dedos y el cuerpo fuera del área de peligro?				
11. ¿Hay evidencia que indica que se ha escacharrado o quitado las protectoras?				
12. ¿Podría sugerir una medida de seguridad más práctica o efectiva?				
13. ¿Se podría hacer cambios a la máquina para completamente eliminar el peligro de punto operativo?				
14. ¿Hay algunos engranajes, ruedas dentadas, poleas o volantes desprotegidas en el aparato?				
15. ¿Hay alguna banda o transmisión por cadena expuesta?				

16. ¿Hay algún tornillo prisionero, bocallave, o collar de eje expuesto?				
17. ¿Hay controles de encender y apagar al alcance del operador?				
18. Si hay más de un operador, ¿hay controles separados proveídos?				
19. ¿Hay protectoras proveídas para todas las partes móviles peligrosas de la máquina, incluyendo las partes auxiliares?				
<b>Peligros no mecánicos</b>	<b>Sí</b>	<b>No</b>	<b>N/A</b>	<b>Comentarios</b>
20. ¿Se ha tomado medidas apropiadas para proteger a los trabajadores de los peligros de ruido?				
21. ¿Se ha proveído medidas de seguridad, recintos o equipo de protección personal, donde sea necesario, para proteger a los trabajadores de la exposición a sustancias peligrosas que se usan en la operación de la máquina?				
<b>Peligros eléctricos</b>	<b>Sí</b>	<b>No</b>	<b>N/A</b>	<b>Comentarios</b>
22. ¿Se ha instalado la máquina conforme a los requisitos de la Asociación estadounidense de Protección contra Incendios y el Código Eléctrico Nacional?				
23. ¿Hay accesorios de conducto sueltos?				
24. ¿La máquina está conectada a tierra apropiadamente?				
25. ¿La fuente de alimentación está fundida y protegida correctamente?				
26. ¿Ocasionalmente los trabajadores sienten descargas eléctricas leves mientras operan algunas máquinas?				
<b>Adiestramiento</b>	<b>Sí</b>	<b>No</b>	<b>N/A</b>	<b>Comentarios</b>
27. ¿Los operadores y trabajadores de mantenimiento han recibido el adiestramiento necesario en cómo usar las medidas de seguridad y por qué?				
28. ¿Los operadores y trabajadores de mantenimiento se han adiestrado en donde están las medidas de seguridad, cómo proveer protección y contra cuáles peligros protegen?				



29. ¿Los operadores y trabajadores de mantenimiento se han adiestrado en cómo y en cuáles situaciones las protectoras pueden ser quitadas?				
30. ¿Los trabajadores han sido adiestrados en los procedimientos que necesitan seguir si notan que las protectoras están dañadas, pérdidas o inadecuadas?				
<b>Equipo de protección ropa apropiada</b>	<b>Sí</b>	<b>No</b>	<b>N/A</b>	<b>Comentarios</b>
31. ¿Se requiere el equipo de protección?				
32. Si se requiere el equipo de protección, ¿Es apropiado para el trabajo, está en buena condición, se mantiene limpio y sanitario, y se guarda cuidadosamente cuando no se usa?				
33. ¿El operador está vestido de manera segura para el trabajo (i.e., ropa no suelta ni joyas)?				
<b>Mantenimiento y reparación de la maquinaria</b>	<b>Sí</b>	<b>No</b>	<b>N/A</b>	<b>Comentarios</b>
34. ¿Los trabajadores de mantenimiento han recibido instrucciones al corriente sobre las máquinas que revisan?				
35. ¿Los trabajadores de mantenimiento bloquean la máquina de sus fuentes de alimentación antes de empezar las reparaciones?				
36. ¿Existen procedimientos formales de LOTO y los empleados de mantenimiento los siguen cuando hacen mantenimiento del equipo?				
37. ¿Las personas de mantenimiento usan el equipo apropiado y seguro cuando hacen reparaciones?				
38. ¿El equipo de mantenimiento está protegido apropiadamente?				
39. ¿Los trabajadores de mantenimiento reciben adiestramiento sobre los requisitos de 29 CFR 1910.147, peligro de bloqueo/etiquetado, y existe un procedimiento de bloqueo/etiquetado que siguen antes de hacer sus tareas?				



40. ¿El Personal Autorizado de Mantenimiento recibe capacitación formal en LOTO cada año, la cual abarca los requisitos de OSHA establecidos en 29 CFR 1910.147 y los procedimientos de LOTO específicos para maquinas?				
41. ¿Se capacita al personal no autorizado cada año en conocimiento general, el cual abarca la seguridad general de máquinas, los fundamentos de LOTO e instrucciones para <b>PARAR, LLAMAR Y ESPERAR</b> que el Personal Autorizado realicen reparaciones cuando el equipo falla?				

*KEMI no asume la responsabilidad para el contenido de la información en la presente. La seguridad y la salud permanecen su responsabilidad. Se debe usar esta información solo para fines informativos y no tiene la intención de ser exhaustivo ni sustituir el adiestramiento correcto, la supervisión o las instrucciones/recomendaciones del fabricante. KEMI, a la publicación de esta información, no asume la responsabilidad para ningún daño o lesión que surjan de la dependencia de ella. El cumplimiento con esta información no garantiza que esté en conformidad con ninguna ley o reglamento ni asegura la seguridad absoluta de cualquier persona, lugar u objeto, incluyendo pero no limitándose a usted, su ocupación, sus empleados, sus clientes o su lugar de negocio.*